



📞 (43) 3255-5000

💬 (43) 99178-7333

💻 www.filpar.com.br

filparfiltros

"Excelente escolha, parabéns por
adquirir equipamentos de alta
qualidade produzidos pela Filpar".

5. CONSIDERAÇÕES GERAIS

Esta garantia substitui todas as outras garantias expressas ou que não foram elaboradas pela FILPAR.

Esta garantia fica automaticamente cancelada na ocorrência de qualquer uma das hipóteses do item 3.

PERÍODO DE GARANTIA POR PRODUTO

A política de garantia dos produtos FILPAR para as diversas linhas de produtos e contados a partir da data da Nota Fiscal de Venda ao consumidor.





3. ITENS EXCLUÍDOS DESTA GARANTIA

- a. Danos Físicos causados à superfície do produto, inclusive rachaduras ou arranhões;
- b. Danos provocados por mau uso, negligência, instalação indevida, tentativas não autorizadas de abertura, conserto ou modificação no produto, ou outro motivo qualquer que extrapole o uso a que lhe é destinado;
- c. Danos provocados por acidentes ou defeitos causados por agentes naturais (enchente, maresia, descarga elétrica e outros) ou exposição excessiva ao calor;
- d. Uso do produto com qualquer dispositivo ou serviço que não seja FILPAR, se esse dispositivo causar o problema;
- e. Adulteração de qualquer um dos selos ou etiquetas inseridas no produto;
- f. Mudança do sistema operacional e danos causados pelo mesmo.

4. É DE RESPONSABILIDADE DO CLIENTE

- 1. Para os casos de defeitos funcionais o reparo dos produtos são de total responsabilidade do cliente;
- 2. Custo de embalagem e envio de devolução de peças substituídas a FILPAR. A falta da devolução em prazo de até 15 dias de troca. Acarretará em cobrança da peça substituída, salvo em autorização formal de descarte da peça FILPAR.

Sumário

I – INTRODUÇÃO	4
II – CARACTERÍSTICAS GERAIS	5
III – INFORMAÇÕES TÉCNICAS	6
1 - FUNCIONAMENTO.....	7
2 – INSTALAÇÃO	7
2.1 – ASSENTAMENTO.....	9
2.2 - CONEXÃO HIDRÁULICA.....	9
2.3 – PREPARO DA UNIDADE SELADORA.....	9
2.4 – PARTIDA.....	10
3 – MANUTENÇÃO.....	11
3.1 – MANUTENÇÃO DA PINTURA	11
4 – SOLUÇÕES PARA EVENTUAIS PROBLEMAS	12
5 – ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS	13
IV – DESCARREGAMENTO.....	14
V - ARMAZENAGEM	14
VI – LIMPEZA.....	15
VII – CONTATO.....	15
VIII ANEXOS	16
TERMO DE GARANTIA.....	20
.....	23

I – INTRODUÇÃO

O objetivo deste manual é disponibilizar todas as informações necessárias para a instalação, operação e manutenção das Bombas de Descarga da FILPAR, assim como informações de segurança para o equipamento e o operador.

As bombas de descarga da FILPAR são indicados para descarregamento de combustível.

Este manual abrange os seguintes modelos:

FPBD 4800.; FPBD 6000.; FPBD 9000.; FPBD 11000.; FPBD 14000.; FPBD 20000.; FPBD 30000.; FPBD 40000.; FPBD 60000.; FPBD 80000. FPBD 120000.



Ao adquirir um produto FILPAR você passa a contar com a garantia 100% FILPAR por 2 anos, exceto para motor e bomba por 1 ano. Nossa equipe de suporte está preparada e a sua disposição para solucionar eventuais problemas com o produto Filpar.

1. GARANTIA FILPAR

A FILPAR garante a qualidade dos seus produtos contra defeitos desde que mantido em condições normais de uso e manutenção.

A FILPAR garante o reparo dos seus produtos sem nenhum custo ao usuário desde que seja encaminhada de acordo com os termos desta garantia, acompanhado da respectiva nota fiscal. O reparo poderá incluir a substituição de peças por outras novas ou recondicionamento das mesmas. Este produto e as peças substituídas serão garantidos pelo restante do prazo original. Todas as peças substituídas se tornarão propriedade da FILPAR e deverão ser enviadas ao fabricante para evitar cobrança da mesma.

2. CONDIÇÕES DE GARANTIA

A FILPAR não tem qualquer obrigação ou se responsabiliza por acréscimos ou modificações desta garantia, exceto se efetuadas por escrito em caráter oficial. A garantia não cobre a instalação do equipamento nem danos decorrentes da instalação inadequada.



BOMBA DE DESCARREGAMENTO

TERMO DE GARANTIA



II – CARACTERISTICAS GERAIS

Bomba de Descarga FPBD são indicadas para descarga de combustíveis (óleo diesel, gasolina e etanol) de um reservatório a outro.

As Bombas da Filpar contam com estrutura em aço carbono bomba de alto rendimento, motor à prova de explosão, válvulas 2 vias, e caixa de comando fixados em estrutura metálica com pintura PU. O tipo de bomba podem ser do tipo Engrenagem, bombas centrífugas ou autoescorvante acopladas, bombas centrífugas ou autoescorvante mancalizadas de acordo com a vazão e configuração do produto final, conta ainda com Spill Box com bocal de descarga 4" (engate rápido) e sistema para reaproveitamento do combustível que eventualmente vazar no ato do descarregamento.

Fabricado dentro das normas:

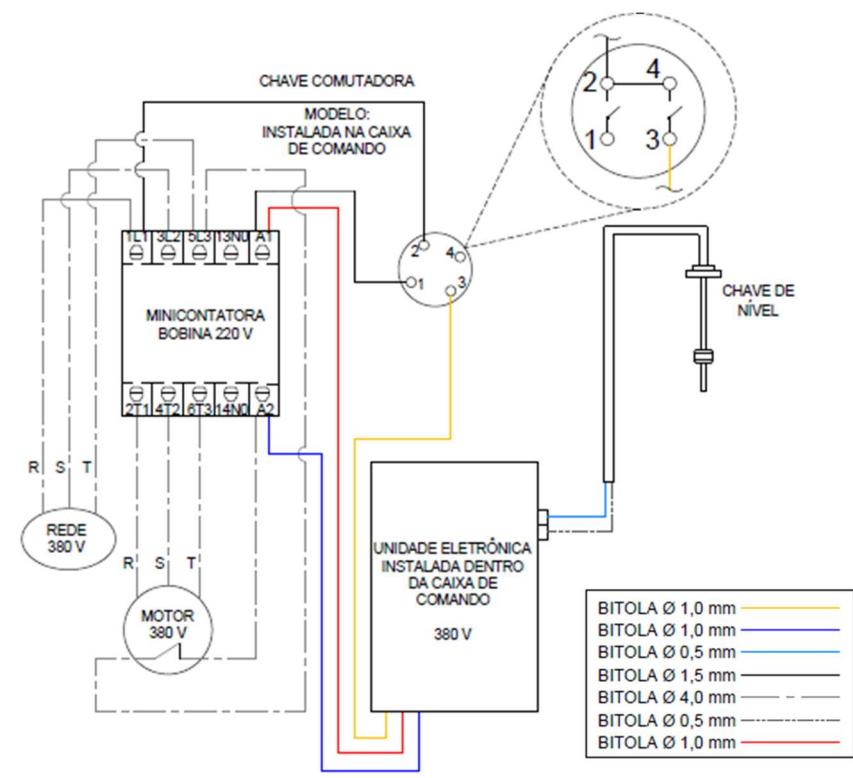
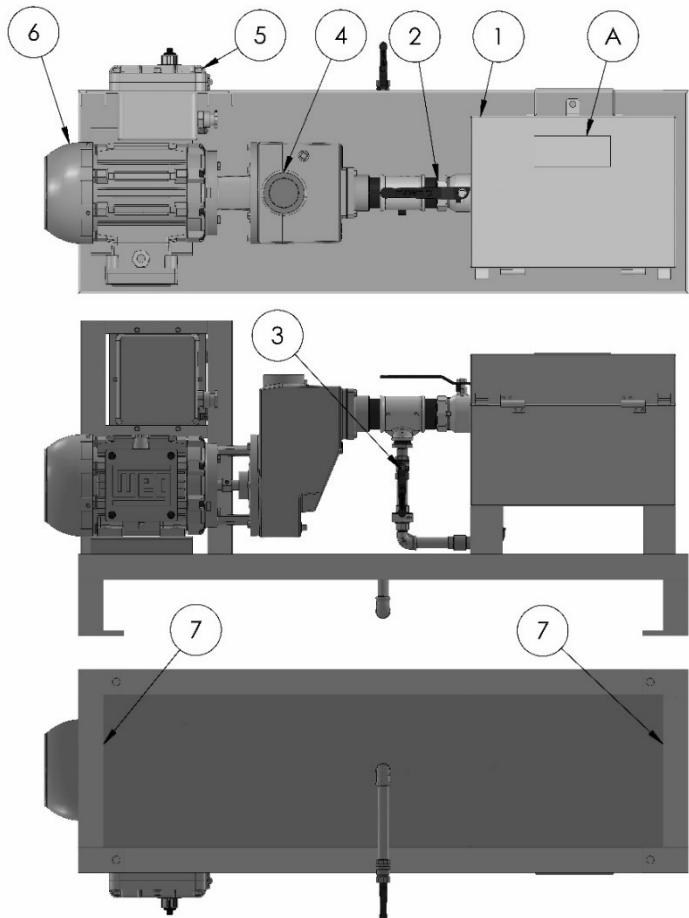
- ABNT NBR IEC 60079-0:2020;
- ABNT NBR IEC 60079-1:2016;
- Portaria INMETRO n° 115 de 21/03/2022.

Certificado LMP 23.0537X

Com marcação: Ex db IIB T4 Gb ou Ex db mb IIB T4 Gb

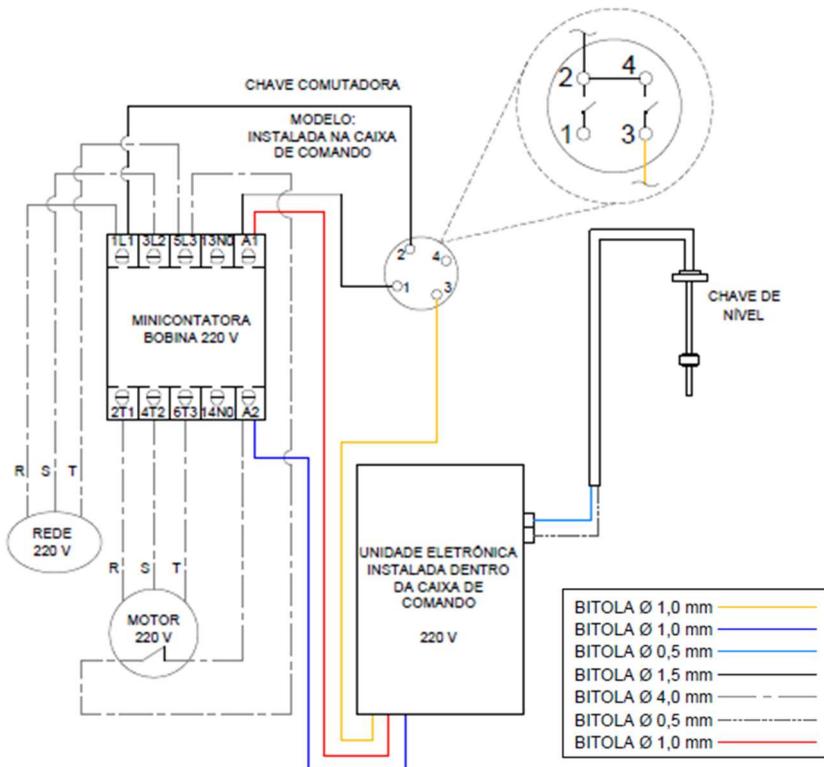
Pode trabalhar em tensão 220VAC ou 380VAC, conforme anexos.

III – INFORMAÇÕES TÉCNICAS



Nota: Se o equipamento não for adquirido sem o opcional de kit eletro boia desconsiderar a unidade eletrônica.

ANEXO 3: - Motor de 2 a 20cv Rede elétrica 220 V



OBS.:
ESQUEMA DE LIGAÇÃO DOS CABOS DO MOTOR CONFORME PADRÃO DO FABRICANTE.
ESQUEMA DE LIGAÇÃO DOS CABOS DE CHAVE DE NÍVEL COM 02 OU 03 FIOS CONFORME PADRÃO DO FABRICANTE.

Nota: Se o equipamento não for adquirido sem o opcional de kit eletro boia desconsiderar a unidade eletrônica.

1 - Funcionamento

Posicione as Válvulas na posição ACOPLAMENTO conforme adesivo (A), conecte a mangueira do veículo transportador no bocal de descarga localizado no Spill box (1), Posicione as Válvulas na posição DESCARGA conforme adesivo (A), posicione a chave seletora da caixa de comando (5) na posição DESCARGA, a moto-bomba (06) irá succionar o combustível ("in natura") do tanque de veículo transportador para o tanque de armazenamento, ao finalizar a descarga, posicione a chave seletora da caixa de comando (5) na posição DESLIGADO, posicione as válvulas na posição SUCESSÃO, desconecte a do veículo transportador, neste equipamento o combustível que escapa da conexão de descarga fica retido no spill box (1) para succioná-lo posicione a chave seletora da caixa de comando (5) em SUCESSÃO, nesta posição o operador deverá segurar a alavanca da chave seletora até a sucção total do combustível constante no SPILLBOX, finalizada a sucção feche posicione as válvulas em DESCARGA conforme adesivo (A).

2 – Instalação

Remova toda a embalagem e suportes de travamento antes de instalar o equipamento.

BOMBA DE DESCARREGAMENTO

Certifique-se de que não houve dano de transporte e verifique se todas as partes móveis estão livres e podem ser operadas ou giradas manualmente (ex. moto-bomba).

O equipamento deverá ser instalado por autorizados do INMETRO ou IPEM's estaduais.

OBS: Ao abrir a caixa de comando para a instalação ou manutenção não permitir qualquer tipo de avaria na superfície entre a tampa e caixa (ex. riscos, amassamento). Ao fechar não permitir obstruções (ex. fita, tinta).

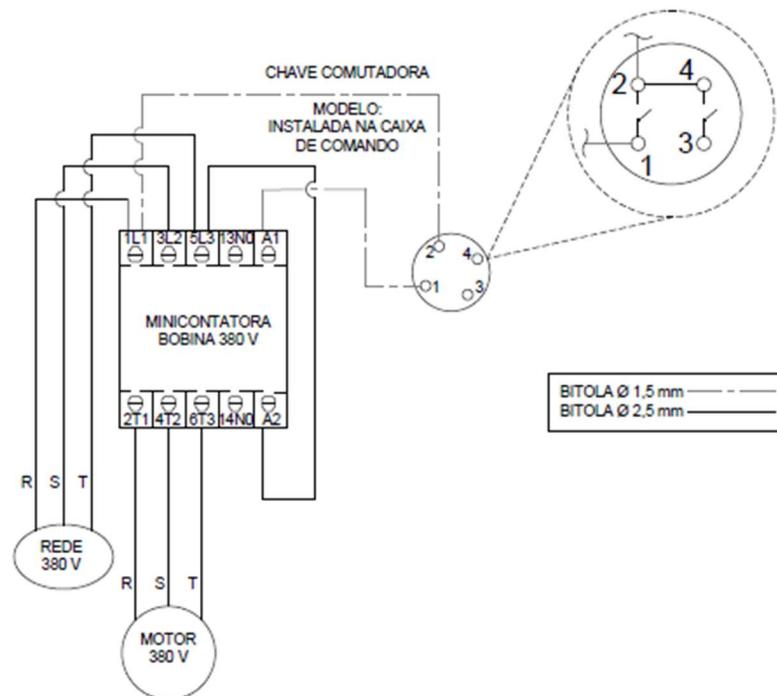
Antes de energizar o equipamento, confira se a tensão de alimentação e a potência elétrica estão conforme as especificações técnicas de seu equipamento. As fontes de energia e de aterramento deverão ser ligadas conforme esquema elétrico em anexo.

Para um bom funcionamento, ligar o equipamento em um disjuntor tripolar exclusivo seguindo a corrente nominal do motor.

Nota: Os componentes elétricos da Bomba de Descarga são específicos para a tensão indicada, portanto a energização do equipamento em tensão diferente à especificada acarretará em perda imediata da garantia.

BOMBA DE DESCARREGAMENTO

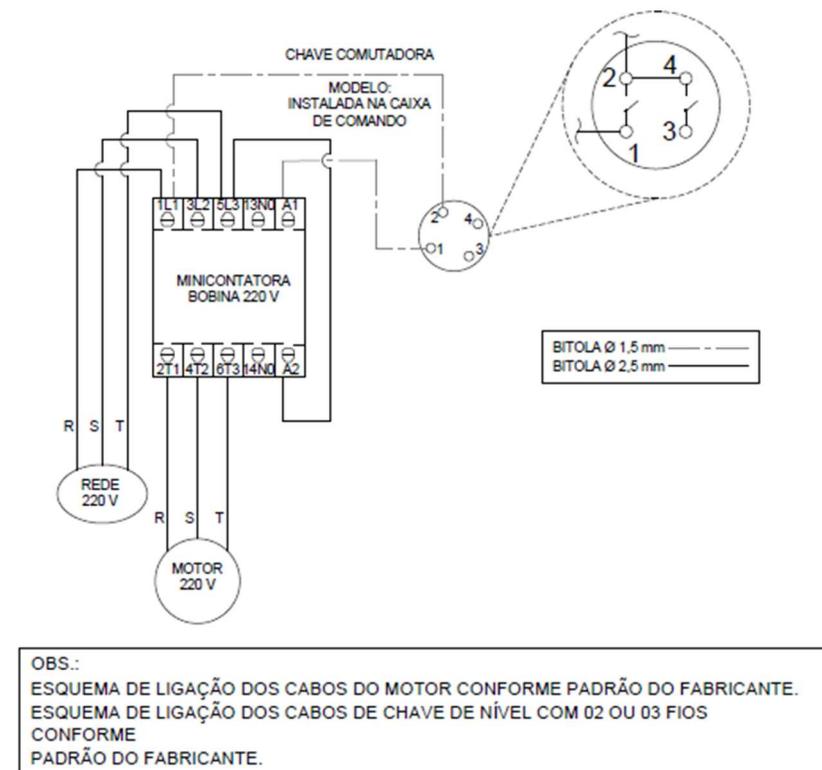
ANEXO 2: Motor 1cv Rede elétrica 380 V



OBS.:
ESQUEMA DE LIGAÇÃO DOS CABOS DO MOTOR CONFORME PADRÃO DO FABRICANTE.
ESQUEMA DE LIGAÇÃO DOS CABOS DE CHAVE DE NÍVEL COM 02 OU 03 FIOS
CONFORME
PADRÃO DO FABRICANTE.

VIII ANEXOS

ANEXO 1: Motor 1cv Rede elétrica 220 V



Aterre sempre o equipamento para garantir a segurança do operador e evitar a formação de eletricidade estática.

A instalação do equipamento deve ser executada de acordo com as Normas em vigor (Hidráulicas, Elétricas, Saúde, Segurança e Ambientais). Observar também os regulamentos locais, para que tais regulamentos sejam cumpridos por todos, inclusive aqueles que instalarem e efetuarem a manutenção do produto.

2.1 – Assentamento

A Bomba de Descarga deverá ser assentado em base nivelada por meio dos suportes (7).

2.2 - Conexão hidráulica

Interligue a conexão hidráulica de recalque (4) da bomba no tanque de armazenamento. Instale a chave de nível antitransbordamento (eletroboia) no tanque de armazenamento (Item opcional).

2.3 – Preparo da unidade seladora

Instale a Unidade Seladora (se necessário Niple e Bucha de Redução) na entrada rosada da Caixa de Comando.



BOMBA DE DESCARREGAMENTO

Aplicar a Fibra de Retenção dentro da Unidade seladora de modo a envolver cada um dos fios e impedir que o composto selante escorra pela tubulação.

Misturar o composto selante na proporção de água e massa seladora especificada pelo fabricante na embalagem do produto.

Obs. A Unidade Seladora deve ser certificada, bem como a Massa seladora.

2.4 – Partida

1 – Posicione as válvulas em ACOPLAMENTO conforme adesivo (A), para checar se o sentido de rotação da moto-bomba (6) está de acordo com a indicação da seta indicativa.

2 - Mantenha a chave seletora da caixa de comando (5) na posição DESLIGADO para alimentar o painel de comando, ligando as fases conforme esquema elétrico em anexo, de acordo com a tensão do equipamento especificada na placa de identificação localizada sob a caixa de comando (5). Lembre-se de conferir a tensão e potência especificadas.

3 - Posicione a chave seletora da caixa de comando (5) em DESCARGA e confira o sentido de rotação da moto-bomba (6) conforme a seta indicativa (sentido horário). Caso a rotação esteja contrária à indicada, inverta duas fases quaisquer.



BOMBA DE DESCARREGAMENTO

VI – LIMPEZA

Efetuar sempre que necessário a limpeza do equipamento com um pano úmido e sabão neutro.

VII – CONTATO

Para solucionar dúvidas, solicitar serviços, registrar sugestões ou reclamações, ligue para:

(43) 3255-5000

(43) 99178-7333

www.filpar.com.br

filparfiltros

IV – DESCARREGAMENTO

Para descarregamento do equipamento, utilizar como ponto de apoio o pallet de madeira e recomenda se utilizar empilhadeira.

Obs.: Não içar pelo engradado de madeira.

V - ARMAZENAGEM

O equipamento é fornecido em engradado de madeira e deverá seguir os seguintes procedimentos no armazenamento:

- Livre de intempéries
- Não empilhar
- Manter em local seco
- Não remover a embalagem de madeira até o momento da instalação.

Nota: Os equipamentos para atmosfera explosiva necessitam de alguns cuidados:

- Isolar a área de trabalho
- Local ventilado
- Iluminação indireta
- Presença obrigatória de extintores de incêndio

Sua bomba de descarga já está em condições normais de funcionamento.

3 – Manutenção



Ao realizar um serviço de manutenção o equipamento deve permanecer desenergizado, conforme NR-10.

3.1 – Manutenção da pintura

Segue abaixo recomendações da Filpar para uma maior durabilidade e padrão de qualidade da pintura de sua bomba de descarga:

- A remoção de poeira, graxas, etc. pode ser realizada com querosene ou óleo diesel;
- Quanto à lavagem pode ser realizada também com shampoo automotivo;
- Aplicar a cada 45 dias cera de proteção, a mesma utilizada em veículos automotores;

Obs.: Não aplicar cera de proteção antes 45 dias da fabricação do produto;



BOMBA DE DESCARREGAMENTO

- Se pintura estiver sem brilho e com mais de 6 meses sem aplicar cera, recomenda se polir com massa nº 2 antes de aplicar a cera automotiva.

4 – Soluções para eventuais problemas

Equipamento desliga após funcionar por alguns segundos

Verificar se o disjuntor é adequado para a corrente especificada.

Equipamento não liga nas posições DESCARGA ou SUCÇÃO

- 1 – Verificar se a tensão está chegando à Caixa de Ligação ou se ela é diferente da especificada na placa de identificação
- 2 - Verificar se a bobina da contadora está queimada
- 3 - Verificar há algum fio solto
- 4 – Verificar se estão chegando todas as fases.

Perda de vazão.

- 1 – Verificar Sentido de rotação da Bomba



BOMBA DE DESCARREGAMENTO

5 – Especificações técnicas

Modelo	Vazão de descarga l/min	Potencia KW mínima
FPBD 4800	4.800	0,736
FPBD 6000	6.000	0,736
FPBD 9000	9.000	2,208
FPBD 11000	11.000	2,208
FPBD 14000	14.000	2,944
FPBD 20000	20.000	2,208*
FPBD 30000	30.000	2,208*
FPBD 40000	40.000	2,944*
FPBD 60000	60.000	2,944*
FPBD 80000	80.000	7,36*
FPBD 120000	120.000	14,72

- Potência mínima do equipamento.

A Potência do equipamento pode variar de acordo a pressão e vazão necessária para Bomba.